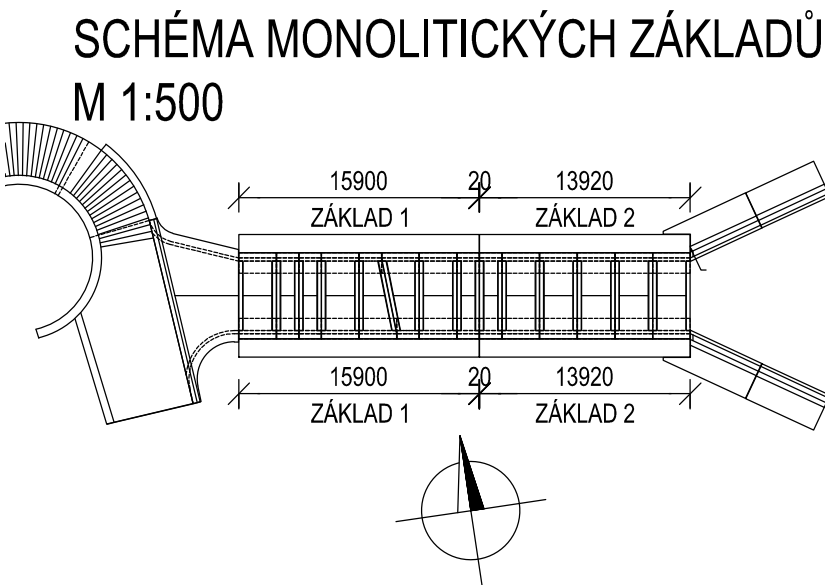


TABULKA VÝZTUŽE						
Č. pol.	Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]
1	64	R12	12000	12.000	0.888	768.000
2	32	R12	4360	4.360	0.888	139.520
3	32	R12	2380	2.380	0.888	76.160
4	714	R12	Ø1 x 100	— x —	0.888	431.970
Hmotnost celkem [kg]						1257.097

VÝKAZ VÝZTUŽE	
	R12
Celková délka	1415.650
Specifická hmotnost	0.888
Hmotnost [kg]	1257.097
Hmotnost celkem	1257.097

SPECIFIKACE PROMĚNNÝCH POLOŽEK				
Položka č. 4 ØR12				
Položka	ks.	Úseky [m]	Délka [m]	Celk. Délka [m]
		X1		
1	102	0.330	0.530	54.060
2	102	0.355	0.555	56.610
3	102	0.380	0.580	59.160
4	102	0.405	0.605	61.710
5	102	0.430	0.630	64.260
6	102	0.455	0.655	66.810
7	102	0.480	0.680	69.360
Hmotnost celkem [kg]				383.589



BETON:

PODKLADNÍ BETON

PREFA. STOJKY

PREFA. POLORÁM

MONOLIT. ČÁST ZÁKLADU

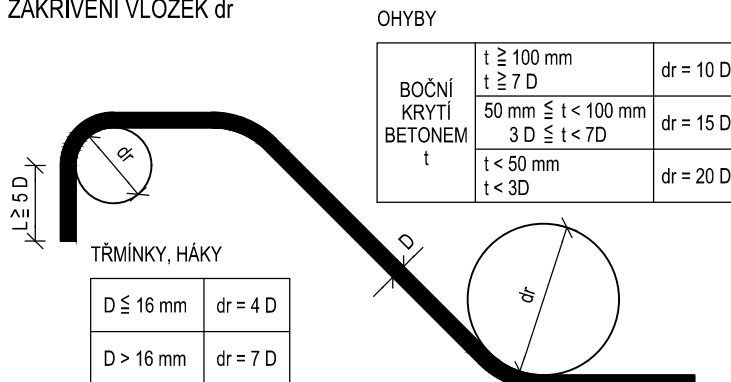
MONOLIT. PETLICOVÝ SPOJ

ČSN EN 206+A2 - C 16/20 - X0 (CZ) - Cl 1,00 - Dmax 22 - S3
ČSN EN 206+A2 - C 50/60 - XF4, XD1 (CZ) - Cl 0,40 - Dmax 22 - S4
průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
ČSN EN 206+A2 - C 50/60 - XF4, XD1 (CZ) - Cl 0,40 - Dmax 16 - S4
průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
ČSN EN 206+A2 - C 35/45 - XF3, XA1 (CZ) - Cl 0,40 - Dmax 22 - S3
průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
ČSN EN 206+A2 - C 35/45 - XF3 (CZ) - Cl 0,40 - Dmax 22 - S3
průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8

OCEL:

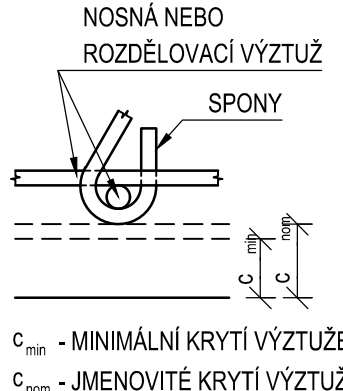
BETONÁŘSKÁ OCEL B 500B

NAJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY
ZAKRÍVENÍ VLOŽEK dr



KRYTÍ VÝZTUŽE:

MINIMÁLNÍ 40 mm
JMENOVITÉ 50 mm



VÝZTUŽ JE KÓTOVANÁ DO OSY PRUTŮ

POZNÁMKY:

- SPONY BUDOU ZAVLEČENY ZA PODÉLNOU I PŘÍČNOU VÝZTUŽ A DO FINÁLNÍHO TVARU OHNUTY NA STAVBĚ.
 - BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ PROCHÁZEJÍCÍ PRACOVNÍ SPAROU BUDE OPATŘENA EPOXIDOVÝM NÁTĚREM NA DÉLCE PŘESAHUJÍCÍ HRANU PRACOVNÍ SPÁRY MIN. 50 mm NA OBĚ STRANY.
 - ZKOSENÍ VŠECH VIDITELNÝCH HRAN, T.J. DÉLKA ZKOSENÍ SPÁRY 10 mm, NENÍ - LI UVEDENO JINAK.
 - TŘÍDY PŘESNOSTI A VÝROBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ SPLŇOVAT TKP.
 - PROVÁŘENÍ VÝZTUŽE BUDE PROVEDENO V SOULADU S ČD SR 5/7 (S) A TP-SPK 124.
- BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ KAŽDÉHO DILATAČNÍHO DÍLU BUDE VODIVĚ PROPOJENA. HLAVNÍ NOSNÉ VÝZTUŽNÉ PRUTY BUDOU PROVÁŘENY S TRMINKY, PŘÍP. ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽÍ V HRANÁCH OBRYSU KONSTRUKCE A DÁLE JEDEN NEBO VÍCE PRUTŮ – PODLE ŠÍŘKY KONSTRUKCE, MINIMÁLNĚ VE VZÁJEMNÉ VZDÁLENOSTI 3,0M. PROVÁŘENY DÁLE BUDOU I STYKY VÝZTUŽE V MÍSTECH PŘESAHŮ VÝZTUŽNÝCH PRUTŮ. PODROBNĚJI VIZ TZ.

Zhotovitel

Společnost
VALBEK-PRODEX

Valbek

Valbek&Prodex, spol. s r.o.
Rusovská cesta 16, 851 01 Bratislava

				Číslo soupravy
Č. změny	Zdůvodnění změny	Datum	Podpis	

Investor

SPRÁVA ŽELEZNIC

Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1 - Nové Město

Zpracovatel přílohy

Valbek

Valbek, spol. s r.o.
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10
tel.: +420 221 592 050
e-mail: info@valbek.cz

Zak. číslo zhotov. 20PH61013

Datum 11/2021

Stupeň PDPS

Měřítka 1:25

Část D.2.1.4.1.

Příloha 9.6

Přestavba propustku v km 159,434 trati Stará Paka - Liberec na podchod SO 11-21-01 Propustek v km 159,434 (přestavba na podchod)

VÝKRES VÝZTUŽE - MONOLITICKÁ ČÁST ZÁKLADU